



## Study on the isolation and characterization of new bacterial strains producing active substances at the biosurfactant level from municipal waste in Avuj city

Nazanin Zahra Iftikhar<sup>1</sup>, **Behzad Hemmati<sup>1\*</sup>**

1. Department of Microbiology, Faculty of Basic Sciences, Ka.C., Islamic Azad University, Karaj, Iran

Received Date:2025.05.26 Accepted Date:2025.09.01

### Abstract

Biosurfactants are surface-active substances produced by microorganisms that reduce surface and interfacial tension. In recent years, increasing environmental awareness has attracted much attention towards the use of biosurfactants compared to their chemical counterparts, which is due to the unique properties of these compounds. Isolation of new strains with high biosurfactant production capacity has always been important for researchers. This study aimed to isolate and characterize a new and indigenous thermophilic isolate with high biosurfactant production capacity from municipal waste and to investigate its physicochemical properties. Among more than 120 colonies isolated from different sources, one isolate with a biosurfactant production rate of more than 12 g/L was selected and identified by biochemical and molecular morphological methods based on the S 16 rRNA gene. Initial identification of the biosurfactant was performed by FT-IR. Investigation of the antimicrobial properties of the purified biosurfactant showed that among the pathogenic bacteria studied in this study, *Staphylococcus aureus* and *Klebsiella pneumoniae* strains were more sensitive to it and it could also maintain its surface activity in a wide range of pH (3-9), high salt concentrations (up to 18%), and boiling temperatures of autoclaves, freezers, and refrigerators. The critical micellization concentration of the biosurfactant was 39 mg/L, at which point the surface tension was 40.5 mN/m.

**Keywords:** biosurfactant, municipal waste, new bacterial strain, and isolation, antimicrobial.

\* hematibehzad71@gmail.com

## EXTENDED ABSTRACT

**Introduction:** In this research, the isolation and determination of the characteristics of bacteria with high ability to produce biosurfactant from fresh and rotten urban and agricultural wastes has been done. The physical and chemical characteristics of the purified product and the determination of its exact chemical structure have also been examined. Most of the biological surfactants are from oil wells or from oil-contaminated lands; they have been isolated from the effluents of factories and sewage, and the isolation of bacteria from urban and agricultural waste has not been done so far.

**Materials and Methods:** In this research, various sources were used to sample and isolate isolates with the ability to produce biosurfactant. The leachate of fresh and one-month-old waste was used, the fertilizer obtained from heated waste and the fresh and one-month-old waste were used. For the initial screening of bacteria capable of producing biosurfactant, a selective culture medium was used in which sunflower oil was used as the only carbon source. In the research conducted by Abbasi et al., soybean oil was used as the only carbon source. Was done, oil displacement test was used for rapid screening of producing bacteria. Isolates whose crude oil displacement test was positive. The produced biosurfactant was extracted by acid precipitation method and used to measure the amount of production. Out of more than 120 colonies isolated from different sources, 10 isolates had positive results in the oil displacement test. Biosurfactant extraction was performed on these ten isolates, and finally one isolate with a production rate of more than 12 grams per liter was selected. It was used for further investigations. This amount of production is significant compared to other bacteria that produce biosurfactant.

**Discussion and conclusion:** The identification of the selected isolate was done by biochemical and molecular morphological methods. Morphological results and preliminary biochemical tests showed that the isolated bacteria is gram positive, rod-shaped and aerobic. The results showed that the selected isolate belongs to the genus *Aneurinibacillus* and the *aerothermophilus* species. The 16S rRNA gene sequencing method was used to confirm the biochemical identification of the selected isolate. The results after comparing with the available NCBI sequences showed that the isolate belongs to the *Aneurinibacillus* genus and has more than 100 similarities with *A. aerothermophilus* 420-9 species. Finally, the said isolate was named *Aneurinibacillus aerothermophilus* AS. The kinetics of biosurfactant production showed that the production of biosurfactant started after 24 hours of the greenhouse period at the rate of 2 grams per liter, and the amount of production increased gradually and reached 8 grams per liter on the sixth day, which is its maximum amount. arrived The results also showed that the production of biosurfactant is dependent on growth, however, the maximum amount of production is obtained in the stationary phase of growth, which indicates that the biosurfactant produced is a secondary metabolite, while the production of biosurfactant for *Pseudomonas aeruginosa* bacteria MA01 showed that after 24 hours of the greenhouse period, it started at the rate of 0.5 grams per liter and gradually the amount of production increased continuously and on the fourth day It reached five grams per liter, which can be related to the maximum cell growth on the fourth day. Then, with the gradual decrease in growth on the fifth day of the greenhouse period, a significant increase in the amount of biosurfactant production was observed, about eight grams per liter) after 10 days of the greenhouse period, the production reached its maximum value, i.e. 12 grams per liter, in a relatively stable manner. And this amount of production continues until the end of the greenhouse period, i.e. the 20th day. By comparing them, the result is that the length of the production period for the maximum production of biological surfactant in the AS01 strain is less, which is more economical, on the other hand, the maximum production in the MA01 strain is higher. In most of the biological surfactants extracted from bacteria, the ability to tolerate temperature, pH and ionic strength has been examined, because it is one of the most important characteristics of biological surfactants and one of the reasons for their superiority over industrial surfactants, for example, the biological surfactant obtained from *Bacillus Lakiniformis* JF tolerates temperature up to 50 degrees Celsius, pH in the range of 4.5-9, sodium ion concentration up to 50% and calcium up to 25%, and the resulting lipopeptide from *Bacillus subtilis* in the temperature range of up to 18 degrees and in the autoclave temperature of 121 degrees for 20 minutes and the pH range between 5-11 and 20% concentration of sodium chloride, the results of investigating the stability of the pure biosurfactant obtained from the isolated strain In this research, it was shown that this material can have its surface activity in a wide range of pH (3-9), high salt concentrations (up to 18%), as well as boiling temperatures of autoclaves, freezers and refrigerators. while in the research conducted by Abbasi et al., the tolerance threshold was in the range of pH (4-10) and salt concentrations (up to 15%). These results promise the ability to use it in harsh industrial conditions such as high temperature sterilization of products in the food industry. Conclusion: In general, the biosurfactant obtained from the *aerothermophilus* AS01 isolate was less effective in emulsifying vegetable oils compared to hydrocarbons. The resulting biosurfactant could only emulsify coconut and corn oils by more than 50%. While it had good emulsifying activity against xylene, hexadecagon and toluene, so that the emulsifying index for these materials was between 55.8 and 100%, which can be used for bioremediation applications. These results are at the same level as the research conducted by Abbasi et al. The

CMC value of biosurfactant was very low and 39 times mg/liter. At this point, a surface tension of 40.5 millinewtons/m was obtained, which shows that this material has a high surfactant property, in the sense that a smaller amount of the material is needed to reduce the surface tension in certain applications, and compared to the research the results are at a good level.

- .
- .
- .



## بررسی جداسازی و تعیین خصوصیات سویه های جدید باکتریایی تولید کننده ماده فعال در سطح بیوسورفکتانت از پسماندهای شهری شهرستان آوج

نازنین زهرا افتخار<sup>۱</sup>، بهزاد همتی<sup>\*</sup>

۱. گروه میکروبیولوژی، دانشکده علوم پایه، واحد کرج، دانشگاه آزاد اسلامی، کرج، ایران

تاریخ دریافت: ۱۴۰۴/۰۳/۰۵ تاریخ پذیرش: ۱۴۰۴/۰۶/۱۰

### چکیده

سورفکتانت های زیستی مواد فعال در سطحی هستند که توسط میکروارگانیسم ها تولید شده و کشش سطحی و بین سطحی را کاهش می دهند. در سال های اخیر، افزایش آگاهی های زیست محیطی توجه زیادی را به سمت استفاده از سورفکتانت های زیستی در مقایسه با همتایان شیمیایی آنها جلب کرده است که به دلیل ویژگی های منحصر به فرد این ترکیبات می باشد، جداسازی گونه های جدید با توانمندی بالای تولید سورفکتانت زیستی همیشه برای پژوهشگران حائز اهمیت بوده است. این پژوهش به جداسازی و تعیین ویژگی های جدایه ی گرما دوست جدید و بومی با توانمندی بالای تولید سورفکتانت زیستی از پسماندهای شهری و بررسی ویژگی های فیزیکوشیمیایی آن پرداخته است. از میان بیش از ۱۲۰ کلنی جدا شده از منابع مختلف یک جدایه که دارای میزان تولید سورفکتانت زیستی بیش از ۱۲ گرم بر لیتر بود انتخاب گردید و با روش های ریخت شناسی بیوشیمیایی و مولکولی بر اساس ژن ۱۶S rRNA شناسایی گردید، شناسایی اولیه سورفکتانت زیستی توسط FT-IR انجام شد. بررسی ویژگی های پادمیکروبی سورفکتانت زیستی خالص شده نشان داد که از میان باکتری های بیماری زای مطالعه شده در این تحقیق سویه های استافیلوکوکوس اورئوس و کلبسیلا پنومونیه حساسیت بیشتری نسبت به آن دارند و همچنین می تواند در محدوده وسیعی از pH (۳-۹)، غلظت های بالای نمک (تا ۱۸٪) و نیز دماهای جوش اتوکلاو، فریزر و یخچال فعالیت سطحی خود را حفظ کند. غلظت بحرانی میسل شدن سورفکتانت زیستی برابر با ۳۹ میلی گرم در لیتر بود که در این نقطه کشش سطحی برابر با ۴۰/۵ میلی نیوتن بر متر به دست آمد.

**کلید واژه ها:** بیوسورفکتانت، پسماند شهری، سویه جدید باکتریایی، جداسازی، پادمیکروبی

\* hematibehzad71@gmail.com

دسته بندی دیگری جای می گیرند (۲). پسماندهای کشاورزی: پسماندهای ناشی از فعالیت های تولیدی در بخش کشاورزی در این دسته از پسماندها قرار دارند، مانند فضولات و لاشه حیوانات (دام، طیور و آبزیان)، محصولات کشاورزی فاسد یا غیر قابل مصرف (۲).

هدف از انجام این پژوهش جداسازی و تعیین هویت جدایه های باکتریایی جدید تولید کننده سورفکتانت زیستی از پسماندهای شهری شهرستان آوج و تعیین ویژگی های فیزیکیوشیمیایی سورفکتانت زیستی تولید شده به همراه برخی آثار پاد میکروبی آن است (۲).

با توجه به پیشینه پژوهش های صورت گرفته اهمیت و کاربردهای متنوع سورفکتانت های زیستی در صنایع گوناگون مشخص می شود.

سورفکتانت های زیستی ویژگی های خاصی دارند از جمله زهر آگینی کم و فعالیت در محدوده گسترده ای از دما pH و قدرت یونی که جهت استفاده در صنایع مختلف بسیار با اهمیت است. همچنین زیست تخریب پذیری سورفکتانت های زیستی، اهمیت این مواد را در آرایش محیط زیست و مدیریت آن نشان می دهد. فعالیت پادمیکروبی و پاد چسبندگی این ترکیب ها در کنترل میکروب های بیمارزا و فاسد کننده و همچنین توانایی تشکیل امولسیون از دیگر ویژگی های سورفکتانت های زیستی است که در مواد غذایی و دارویی و استخراج نفت می تواند مورد توجه باشد. افزایش نگرانی های زیست محیطی در مورد استفاده از سورفکتانت های مواد فعال در سطح شیمیایی توجه زیادی را به سمت سوی از مواد فعال در سطح مشتق شده از میکروارگانیسم ها عمدتاً به دلیل زهر آگینی پایین زیست تخریب پذیری و کارایی در محدوده متفاوت دما، pH و قدرت یونی جلب کرده است. سورفکتانت های زیستی دارای کاربردهای گسترده در زمینه های مختلفی از جمله استخراج و فرآوری نفت صنایع پتروشیمی زیست پالایی و مدیریت محیط زیست، صنایع مواد غذایی و آشامیدنی مواد دارویی آرایشی و بهداشتی و همچنین صنایع معدن رنگسازی متالورژی و سرامیک میباشند. سورفکتانت ها چه از منشا میکروبی و چه

## مقدمه

سورفکتانت های زیستی ترکیبات آلی تولید شده توسط میکروارگانیسم ها هستند که دارای دو بخش هیدروفوب و هیدروفیل هستند و می توانند کشش سطحی و بین سطحی بین مایعات را کاهش دهند و با تشکیل میکروامولسیون هیدروکربن های نامحلول را در خود حل کنند. در ابتدا سورفکتانت های زیستی با انحلال هیدروکربن ها در سال ۱۹۹۰ مورد توجه قرار گرفتند و هر ساله کاربردهای آنها مخصوصاً در زمینه نفتی غذایی و دارویی بیشتر توسعه یافت. سورفکتانت های زیستی می توانند جایگزین مناسبی برای سورفکتانت های شیمیایی باشند (۱). مهمترین ویژگی سورفکتانت های زیستی زهر آگینی پایین و تجزیه پذیری بالای آنها نسبت به سورفکتانت های سنتزی می باشد. با توجه به اهمیت ماده سورفکتانت زیستی که به آن اشاره شد و کمبود تولید آن در کشور و نیز بر هزینه بودن تولید آن از باکتری های موجود تحقیق و بررسی و تلاش برای یافتن سویه جدید و بومی و گرما دوست با قابلیت تولید بیشتر سورفکتانت زیستی بکار گرفته شد.

پسماند یا همان زباله به مواد جامد، مایع و گازی گفته می شود که به صورت مستقیم و غیرمستقیم نتیجه فعالیت های انسان می باشد و موادی زائد به حساب می آیند.

انواع پسماند:

پسماندهای عادی: به کلیه پسماندهایی مثل زباله های خانگی و نخاله های ساختمانی که روزانه از فعالیت انسان در شهر، روستا و یا خارج از آنها تولید می شود، پسماند عادی می گویند (۲). پسماندهای بیمارستانی: به تمامی پسماندهای عفونی و زیان آوری که در بیمارستان ها، مراکز بهداشتی درمانی، آزمایشگاه های تشخیص طبی و سایر مراکز مشابه تولید می شوند، گفته می شود. البته توجه داشته باشید که پسماندهای خطرناکی که از این مکان ها خارج می شوند، در

لیتری قرار داده شد و سرم فیزیولوژی روی آن ریخته شد بدین ترتیب که سعی شد نمونه به طور کامل همگون شود (۳). از نمونه های آورده شده از مرکز پسماند رقت های مختلف تهیه و از آنها روی محیط جامد آگار مغذی کشت داده شد و پلیت ها در دو دمای ۳۷ درجه سانتی گراد و ۵۰ درجه سانتی گراد به مدت ۷۲-۴۸ ساعت گرمخانه گذاری شدند. سپس تک تک کلنی های تشکیل شده از روی پلیت جدا سازی شده و در پلیت های جداگانه کشت چهار مرحله ای داده شدند و تک تک کلنی حاصل شد. این کلنی ها برای بررسی توانایی تولید سورفکتانت زیستی مورد استفاده قرار گرفتند (۳). ترکیب محیط استفاده شده برای تولید سورفکتانت زیستی در جدول زیر بصورت دقیق ذکر شده است (جدول ۱).

پیش از تلقیح باکتری ها به درون محیط تولید تک تک کلنی ها در محیطی با ترکیب زیر کشت داده شد پیش کشت محیط تولید و به مدت یک شب در دو دمای ۳۷ و ۵۰ درجه سانتی گراد و ۲۰۰ دور در دقیقه گرمخانه گذاری گردیدند (۴).

روز بعد به میزان ۲ حجمی از محیط پیش کشت به درون ظرف های ۵۰۰ میلی لیتری دارای ۱۰۰ میلی لیتر از محیط تولید تلقیح شد و در دو دمای ۳۷ و ۵۰ درجه سانتی گراد و ۲۰۰ دور در دقیقه به مدت ۱۷ روز گرمخانه گذاری شد (۴) (شکل ۱).

شیمیایی مولکول های آمفی پایکی هستند که در سطح مشترک تجمع پیدا کرده و با کاهش نیروی کشش سطحی و بین سطحی تشکیل توده هایی به شکل میسل را می دهند به دلیل این ویژگی رفتار بین سطحی را تغییر داده و بدین ترتیب بر رفتار مولکول ها در سطح مشترک و در محلول تاثیر می گذارند.

سورفکتانت های زیستی گروه های دارای ساختار مختلف و مولکول های فعال در سطحی هستند که به وسیله میکروارگانیزم ها ساخته می شوند: متولپید از سودوموناس آئروژینوزا: سورفکتین از باسیلوس سویلیس امولسان از اسپتوباکتر کالکواسیکوس، سوفورولپید از کاندیدا بومییکولا، برخی از سورفکتانت های مشتق شده از میکروارگانیزم ها هستند. اصولاً بیشترین کاربرد سورفکتانت های زیستی به صورت مواد حل کننده هیدروکربنی و ازدیاد برداشت نفت از مخازن است ولی در پنج دهه اخیر به عنوان جایگزین مواد شیمیایی فعال در سطح مانند کربوکسیلات ها سولفونات ها و استرهای اسیدی سولفات به ویژه در مواد غذایی دارویی و صنایع نفت کاربرد پیدا کرده است.

## مواد و روش ها

### جداسازی باکتری های تولید کننده سورفکتانت زیستی

برای جداسازی باکتری های با احتمال تولید سورفکتانت زیستی از بخش های مختلف مرکز جمع آوری پسماند شهری نمونه برداری انجام شد و در شرایط سترون به آزمایشگاه پژوهشی سپید منتقل گردید.

جداسازی باکتری های تولید کننده سورفکتانت زیستی به این صورت انجام شد که مقداری از نمونه های پسماند و کود که به صورت نسبی خشک تلقی می شدند در فالکن ۵۰ میلی

جدول ۱- ترکیب محیط کشت های مورد استفاده برای غربالگری باکتری های تولید کننده سورفکتانت زیستی.

نام ترکیب	محیط کشت تولید	محیط پیش کشت
نترات سدیم	۳	۳
پتاسیم دی هیدروژن فسفات	۰/۲۵	۰/۲۵
سولفات منیزیم هفت مولکول آب	۰/۲۵	۰/۲۵
عصاره مخمر	۱	۱
روغن آفتابگردان	۴۰	۰
گلوکز	۰	۴۰

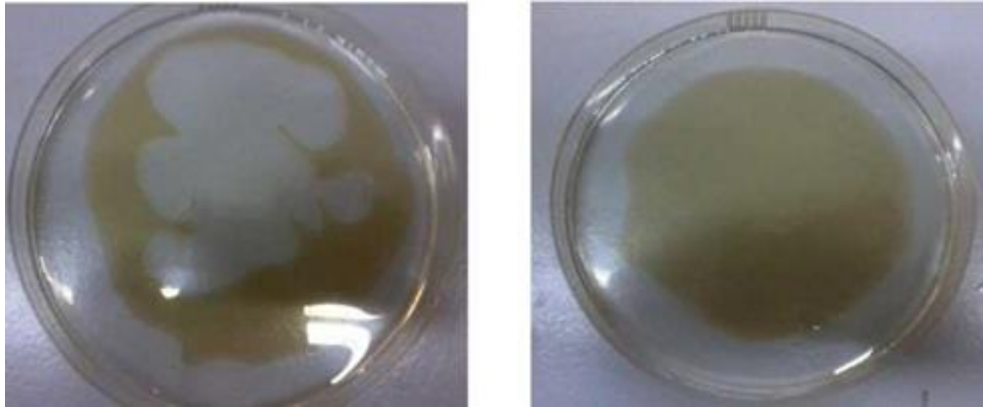


شکل ۱. تصویری شامل محیط کشت تولید سورفکتانت زیستی.

میکرولیتر نفت خام به آرامی با استفاده از سمپلر در وسط لایه آب ریخته شد و چند لحظه زمان داده شد تا نفت بطور یکنواخت در سطح آب پخش شود، سپس ۱۰ میکرولیتر از محیط کشت عاری از یاخته در وسط پلیت ریخته شد. در صورتی که در محیط کشت سورفکتانت موجود باشد لایه نفتی را به سمت دیواره ها به عقب می راند و ناحیه ای شفاف ایجاد می شود. قطر ناحیه شفاف اندازه گیری شده و به عنوان شاخصی از فعالیت سطحی و تولید سورفکتانت زیستی از میکروارگانیسم مربوطه در نظر گرفته شد (۵).

### آزمایش های مورد استفاده برای سنجش توانایی تولید سورفکتانت زیستی آزمایش جابجایی نفت خام (oil spreading)

از این آزمایش برای بررسی ابتدایی و سریع توانایی باکتری ها در تولید سورفکتانت زیستی از روش موریکاوا و همکاران (۵) با یک سری تغییرات استفاده شد. به این ترتیب که ۵۳ میلی لیتر آب مقطر درون یک پلیت شیشه ای با قطر ۲۰ سانتی متر ریخته شد تا کل سطح پلیت را بپوشاند، سپس ۲۰

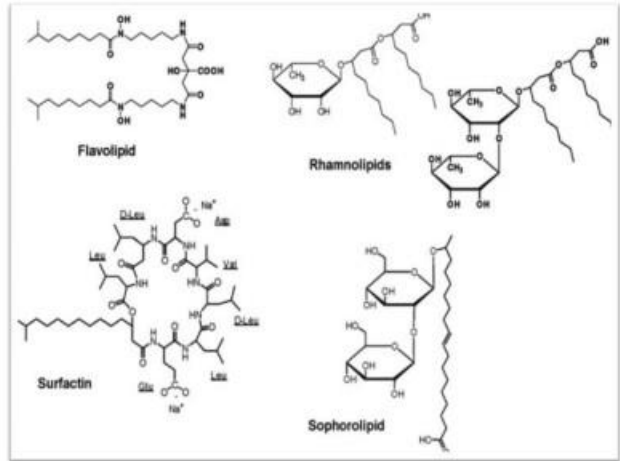


شکل ۲. آزمایش جابجایی نفت خام (oil spreading) (الف) قبل از تست (ب) بعد از تست.

با توجه به این که روغن آفتابگردان به عنوان تنها منبع کربن در محیط تولید مورد استفاده قرار گرفت فعالیت احتمالی لیپاز باکتری‌های جدا شده می‌تواند منجر به تجزیه تری‌اسیل گلیسرول‌های روغن آفتابگردان و تبدیل آن‌ها به اسیدهای چرب آزاد مونو و دی‌اسیل گلیسرول‌ها شود. از آنجایی که این ترکیب‌ها نیز دارای ویژگی سورفکتانتی هستند می‌توانند منجر به مثبت شدن آزمایش جابجایی نفت شوند. بنابراین در مورد نمونه‌هایی که آزمایش جا به جایی نفت در آن‌ها مثبت بود، استخراج سورفکتانت زیستی به روش ته نشست اسیدی انجام پذیرفت تا از تولید کننده بودن کلنی مورد نظر اطمینان حاصل شود.

### استخراج سورفکتانت زیستی با حلال به روش ته نشینی اسیدی

پس از پایان گرمخانه گذاری برای جداسازی یاخته‌های باکتریایی محیط کشت مایع در ۱۰۰۰۰ به مدت ۱۵ دقیقه در ۴ درجه سانتی‌گراد سانتریفیوژ شد. مایع رویی بدون یاخته جدا و تا ۲ با اسید هیدروکلریک ۶ نرمال اسیدی گردید و به منظور ته نشینی بهتر سورفکتانت زیستی به مدت یک شب در دمای ۴ درجه سانتی‌گراد نگه داری شد. ته نشست حاصل از سانتریفیوژ (۱۸۰۰۰xg) به مدت ۳۰ دقیقه و ۴ درجه سانتی‌گراد) با دقت از مایع رویی جدا گردید (۶). رسوب تشکیل شده حاوی سورفکتانت زیستی است. عمل استخراج چندین بار با استفاده از اتیل استات در دمای اتاق انجام شد. سرانجام حلال در خلا با استفاده از تبخیرکننده چرخان و خشک کن انجمادی به طور کامل حذف شد و سورفکتانت زیستی خام به صورت یک ماده عسل مانند با رنگ قهوه ای به دست آمد (۷) این ماده توزین گردید و میزان تولید بر حسب گرم در لیتر آن محاسبه شد.



شکل ۳. الف) ساختار مولکولی سورفکتانت زیستی وب) تصویر سورفکتانت زیستی استخراج شده با روش اسیدی.

آفتابگردان به میزان ۱۰ گرم در لیتر به عنوان تنها منبع کربن استفاده شد. از سوسپانسیون یاخته ای به دست آمده از پیش کشت شبانه به میزان دو درصد حجمی - حجمی) با دانسیته نوری یک برای تلقیح استفاده شد و ارلن ها در ۴۵ درجه سانتی گراد و ۲۰۰ دور در دقیقه به مدت ۷ روز گرمخانه گذاری گردیدند، در طول دوره گرمخانه گذاری هر ۲۴ ساعت یک بار مقداری نمونه در شرایط سترون از ارلن ها برداشته شد و پارمترهای سنتیکی زیر ارزیابی گردید.

**رشد یاخته از راه اندازه گیری دانسیته نوری در ۱۰۰ نانومتر و نیز اندازه گیری وزن خشک یاخته**  
نحوه اندازه گیری وزن خشک یاخته : ابتدا یاخته های باکتریایی با سانتریفیوژ محیط کشت در ۱۰۰۰۰ xg به مدت ۱۵ دقیقه جدا شدند. سپس دوبار با سرم فیزیولوژیک شستشو داده شدند و سرانجام در گرمخانه ۱۰۵ درجه سانتی گراد به مدت ۲۴ ساعت خشک و توزین شد و وزن خشک آنها بر حسب گرم در لیتر بیان گردید(۱۰).

فعالیت سطحی : با اندازه گیری قطر ناحیه شفاف در آزمایش جابجایی نفت و شاخص امولسیون کنندگی در برابر هگزادگان تعیین شد. تولید سورفکتانت زیستی : استخراج با حلال به روش ته نشینی اسیدی انجام گرفت(۱۰).

### تعیین غلظت بحرانی میسل شدن (CMC)

اندازه گیری CMC سورفکتانت زیستی خام در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد از راه اندازه گیری کشش سطحی به روش ویلهلمی پلیت با استفاده از دستگاه تنسیومتر کروس مدل K1۰۰۲ انجام شد. این دستگاه مجهز به کنترل کننده دما شرکت جولابو - آلمان و قطره چکان خودکار (مدل ۷۶۵ مترهوم سوئیس) بود(۸).

از محلول مادر سورفکتانت زیستی رفت های مختلف (۵۰ تا ۵۰۰ میلی گرم در لیتر) تهیه شد و در هر رفت کشش سطحی اندازه گیری گردید. نخست دستگاه با استفاده از آب دو بار تقطیر (۹) میلی نیوتن در متر کالیبره گردید. پیش از هر آزمایش پروب مورد استفاده چندین بار با آب دوبار تقطیر و استون شستشو داده شد و سرانجام روی شعله سوزانده شد تا همه باقیمانده سورفکتانت آزمایش پیشین حذف گردد.

کشش سطحی به دست آمده در غلظت های مختلف بر حسب میلی نیوتن در متر ثبت گردید و CMC بر اساس نقطه شکست در نمودار کشش سطحی در برابر لگاریتم غلظت سورفکتانت زیستی به دست آمد (۱۰).

### بررسی سینتیک رشد و تولید سورفکتانت زیستی از جدایه برگزیده

سینتیک رشد باکتری و تولید سورفکتانت زیستی از آن در ارلن های ۲۵۰ میلی لیتری بررسی گردید و از روغن

منفی که دارای لایه های پتیدوگلیکان محدود و غشای خارجی غنی از چربی هستند این حلال باعث حذف این لایه ها و غشاء میگردد، در نتیجه باکتری رنگ مراحل قبل را از دست می دهد ولی در باکتری های گرم مثبت به علت ضخامت زیاد لایه پتید و گلیکانی و عدم وجود لیپید فراوان در غشا رنگ مرحله قبل از غشاء خارج نمی شود. در نتیجه پس از این مرحله باکتری های گرم منفی بی رنگ ولی باکتری های گرم مثبت کماکان بنفش باقی خواهند ماند. در انتها سطح گستره با سافرین یا فوشین قرمز رنگ به مدت ۳۰ تا ۴۵ ثانیه پوشانده می شود. در مرحله آخر با آب مقطر شستشو داده و پس از خشک شدن با میکروسکوپ مورد بررسی قرار می گیرد. در این مرحله باکتری های بی رنگ باکتری های گرم منفی به رنگ قرمز در می آیند و باکتری های بنفش باکتری های گرم مثبت بدون تغییر رنگ باقی می ماند (۱۱).

### تعیین هویت مولکولی

ویژگی های ژن RNA ۱۶ که آن را به ابزاری مناسب برای مطالعه های فیلوژنی و ارتباط های موجود در میان گونه های مختلف باکتری ها تبدیل کرده است. در این پژوهش نیز برای شناسایی مولکولی جدایه برگزیده تولید کننده سورفکتانت زیستی از روش توالی یابی ژن ۱۶SrRNA استفاده گردید. سپس ناحیه ژنی مربوطه به طول تقریبی ۱۵۰۰ جفت باز با استفاده از دو سری پرایمر یونیورسال تکثیر یافت (جدول ۲).

جدول ۲- پرایمرهای مربوط به تکثیر ژن ۱۶SrRNA.

توالی	پرایمر
5'-AGAGTTTGATCCTGGCTCAG- 3'	Forward
5'-TACGGTTACCTTGTTACGACTT- 3'	Reverse

### تعیین هویت جدایه برگزیده به روشهای ریخت شناسی بیوشیمیایی و مولکولی

شناسایی جدایه منتخب با روش های بیوشیمیایی و مولکولی انجام شد و برخی از ویژگی های آن نیز با روش های ریخت شناسی و رنگ آمیزی گرم تعیین گردید.

شناسایی ریخت شناسی

آزمایش رنگ آمیزی گرم پیش از آغاز رنگ آمیزی نخست باید یک گستره میکروبی از محیط کشت خالص باکتری بر روی لام تهیه کرد. در ادامه مراحل رنگ آمیزی گرم به قرار زیر هستند:

نخست رنگ کریستال ویوله را به مدت ۳۰ ثانیه روی گستره باکتریایی روی لام ریخته می شود، در نتیجه همه باکتری ها به رنگ بنفش در خواهند آمد. پس از شستشوی گستره با آب رنگ کریستال ویوله با افزودن لوگول به مدت ۳۰ تا ۴۵ ثانیه تثبیت می شود لوگل با کریستال ویوله ترکیب شده و ایجاد کمپلکس هایی می کند که باعث تثبیت رنگ کریستال ویوله در داخل دیواره یاخته ای باکتری می شود، پس از این مرحله، همه باکتری ها کماکان به رنگ بنفش مشاهده می شوند (۱۱).

مرحله رنگ زدایی

در این مرحله پس از شستشو لام با آب، لام به مدت ۱۵ تا ۲۰ ثانیه در معرض مواد رنگ زدا مانند اتانول یا استون قرار می گیرد، سپس با آب شستشو داده می شود. در باکتری های گرم

انجام واکنش های زنجیره ای پلیمرز (PCR) با استفاده از دستگاه سایکلر گرمایی Touchgene gradient شرکت TECHNE استفوردشایر انگلیس انجام شد. حجم واکنش ۲۵ میکرولیتر و شامل مواد زیر بود (جدول ۳):

جدول ۳- مواد مورد نیاز جهت انجام PCR در حجم ۲۵ میکرولیتر.

حجم مورد نیاز (میکرولیتر)	ماده
۲/۵	بافر PCR (10 X)
۰/۵	dNTP <sub>s</sub> (10mM)
۱	MgCl <sub>2</sub>
۰/۳	پرایمر Forward
۰/۳	پرایمر Reverse
۰/۰۰۱	DNA الگو
۰/۲	DNA Taq پلیمرز
۱۷/۲	آب مقطر دیونیزه
۲۵	حجم نهایی

۱. اعمال دمای ۹۴ درجه سلسیوس به مدت ۵ دقیقه، به منظور از بین رفتن پیچ و تاب‌های درون مولکول DNA.

۲. اعمال دمای ۹۴ درجه سلسیوس به مدت ۴۵ ثانیه برای باز شدن دو رشته DNA.

۳. اتصال پرایمرها به دو رشته DNA در دمای ۵۱ درجه سلسیوس به مدت یک دقیقه.

۴. اتصال نوکلئوتیدها به پرایمرها و طولی شدن رشته DNA تولید شده در دمای ۷۲ درجه سلسیوس و مدت زمان ۹۰ ثانیه. ۳۰ بار تکرار مرحله ۲ تا ۴.

۵. اعمال دمای ۷۲ درجه سلسیوس به مدت ۸ دقیقه جهت تکمیل رشته‌های ناقص (۱۲).

پس از کامل شدن واکنش‌ها محصول PCR با الکتروفورز ژل آگاروز (۰/۸) آنالیز شد و نوار مربوطه به صورت یک نوار تک باند مشاهده شد. توالی یابی با استفاده از پرایمرهای ذکر شده و با دستگاه توالی یاب خودکار ABI Prism ۳۷۷

تمامی مواد مورد نیاز جهت PCR باید در دمای ۲۰- نگهداری شوند.

مراحل انجام یک واکنش PCR، شامل موارد زیر می‌باشد:

۱. ابتدا درون ویال ۲۰۰ میکرولیتری ۱۷/۲ میکرولیتر آب مقطر دیونیزه ریخته شد.

۲. بافر PCR (10 X)، dNTP<sub>s</sub> ۱۰ میلی‌مولار و MgCl<sub>2</sub> ۲۰ میلی‌مولار به ترتیب به ویال اضافه و محتویات ویال به وسیله پی‌پتاژ کردن، با یکدیگر مخلوط شدند.

۳. در این مرحله پرایمرهای مورد نظر از استوک ۲۰ پیکومولار به ویال اضافه شده و سپس DNA الگو (استخراج شده از باکتری) اضافه گردید.

۴. در پایان، آنزیم DNA Taq پلیمرز به محتویات ویال اضافه شده و حجم کل مخلوط با استفاده از آب مقطر به ۲۵ میکرولیتر رسانده شد.

برنامه به کار رفته جهت انجام PCR به شرح زیر می‌باشد:

### Minimum Bacteriocidal Concentration (MBC)

در یک آنگوشت مناسب مانند مولر هیتون برات (MHB) کشت داده شد و در ۳۷ درجه سانتی گراد گرماگذاری شد تا به کدورت ۰/۵ مک فارلند (معادل ۱۰ یاخته در هر میلی لیتر) برسد. سپس به وسیله سوآب از این محیطها برداشته و روی پلیت موثر هیتون آگار (MHA) کشت داده شد. در ادامه ۳ بار ۶۰ درجه چرخانده شد تا اطمینان حاصل شود که رشد در همه جای پلیت یکنواخت است، ۳ تا ۵ دقیقه زمان داده شد تا رطوبت اضافی روی سطح پلیت خشک شود. سپس سورفکتانت زیستی مورد نظر با بیشترین غلظتی که در آب حل می شود، یعنی غلظت ۱۰ میلی گرم در لیتر در آب تهیه شد، دیسک های ۶ میلی متری که هر یک بطور مجزا به ۱۰۰ میکرولیتر از این غلظت آغشته شده بود در وسط پلیت ها قرار گرفت و با لوب روی آن زده شد تا خوب به سطح آگار بچسبد پلیت ها در ۳۷ درجه سانتی گراد به مدت ۱۸-۱۹ ساعت گرمخانه گذاری شد. در روش جایگزین از روش چاهک زدن بر سطح محیط مولر هیتون آگار استفاده شد که قطر چاهک ها در این روش ۶ میلی متر و میزان ۱۰۰ میکرولیتر از غلظت مورد نظر سورفکتانت زیستی، داخل چاهک ریخته شد. ذکر این نکته لازم است که اصولاً روش چاهک زدن و روش دیسک گذاری تفاوتی در نتیجه ندارند (۱۴). پس از گرمخانه گذاری قطر هاله پیرامون دیسک که در آن رشد باکتری مهار شده بود، اندازه گیری شد.

(کالیفرنیا ایالات متحده آمریکا) انجام شد. تشابه توالی ژن ۱۶S rRNA با دیگر توالی های موجود در بانک اطلاعات ژن که در وب سایت مرکز ملی اطلاعات زیست فناوری (NCBI) قرار دارد به کمک نرم افزار BLAST مورد بررسی قرار گرفت (۱۲). سپس توالی های ۱۶S rRNA باکتری مورد نظر به شکل FASTA تبدیل گردید و با استفاده از نرم افزار MEGA (ورژن ۴) با روش ClustalW درختچه فیلوژنی آن رسم شد (۱۲).

### خالص سازی شناسایی و تعیین ساختار سورفکتانت زیستی تولید شده از جدایه برگزیده

پس از استخراج سورفکتانت زیستی به روش اسیدی آزمایش های زیر برای شناسایی اولیه ترکیب مورد نظر انجام شد.

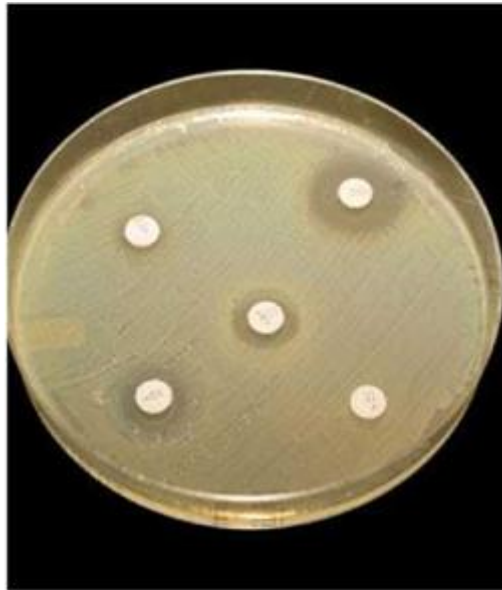
### بررسی ویژگی یاد میکروبی سورفکتانت زیستی حاصل جدایه AS01

ارزیابی فعالیت پاد باکتریایی سورفکتانت زیستی حاصل از جدایه AS01 با روش دیسک دیفیوژن کمینه غلظت مهار کنندگی (MIC) و کمینه غلظت کشنده (MBC) انجام شد (۱۳).

### روش دیسک دیفیوژن

برای انجام روش دیسک دیفیوژن به این ترتیب عمل شد که ابتدا ۴ یا ۵ کلنی از باکتری های زیر:

### Minimum Inhibitory Concentration (MIC)



شکل ۴. قطر هاله پیرامون دیسک.

نرمال رفیق شد. در هر چاهک از یک میکروپلیت ۹۶ خانه ای ۱۰۰ میکرولیتر از هر یک از غلظت های سورفکتانت زیستی ۵۱۲-۲۵/ میکروگرم بر میلی لیتر ریخته شد، سپس به هر چاهک ۵ میکرولیتر از رقت نهایی سوسپانسیون باکتریایی که در بالا تشریح شد، افزوده شد. یک چاهک به عنوان کنترل مثبت سوسپانسیون باکتریایی بدون سورفکتانت زیستی و یک چاهک به عنوان کنترل منفی (محیط کشت به تنهایی) در نظر گرفته شد. سپس میکروپلیت به مدت ۱۸ ساعت در دمای ۳۷ درجه سانتی گراد گرمخانه گذاری شد همین مراحل برای هر ۱۲ جدایه باکتریایی، انجام شد (۱۶).

#### بررسی کمیته غلظت کشنده (MBC)

در این روش کمیته غلظت سورفکتانت زیستی که باعث از بین بردن باکتری ها می شود تعیین گردید. برای به دست آوردن MBC بعد از مشخص شدن نتایج MIC در لوله از غلظت MIC و نیز غلظت های بالاتر از آن به اندازه یک لوپ از باکتری برداشته و در محیط مولر هیتون آگار کشت خطی داده شد. چنانچه همه باکتری های تلقیح شده در لوله ها در حضور سورفکتانت زیستی کشته شده باشند روی محیط مولر هیتون آگار رشد نمی کند، ولی چنانچه این غلظت از سورفکتانت زیستی تنها از رشد باکتری جلوگیری کرده باشد

#### بررسی کمیته غلظت مهار کننده (MIC)

در این روش کمیته غلظت سورفکتانت زیستی که جلوی رشد باکتری را می گیرد تعیین گردید. برای انجام این آزمایش از روش استاندارد با میکروپلیتهای ۹۶ خانه ای استفاده شد (۱۵).

روش استاندارد رفیق سازی دو مرحله ای (۱۵) به این صورت بود که محلول اولیه با غلظت ۱۰ میلی گرم بر میلی لیتر از سورفکتانت زیستی در مولر هیتون برات حاوی کلرید کلسیم (۵۰) میلی گرم در لیتر و کلرید منیزیم ۲۵۰ میلی گرم در لیتر تهیه شد. سپس طی دو مرحله رفیق سازی محدوده غلظتی ۵۱۲-۲۵/ میکروگرم بر میلی لیتر از سورفکتانت زیستی در مولر هیتون برات تهیه گردید.

در این بخش ۸ جدایه برای بررسی اثر یاد باکتریایی سورفکتانت زیستی مورد استفاده قرار گرفتند. یک کلنی مشخص از هر جدایه، باکتریایی از روی محیط آگار برداشته و در محیط مولر هیتون برات تلقیح و در ۳۷ درجه سانتی گراد گرمخانه گذاری شد تا زمانی که دانسیته یاخته ای به  $1 \times 10^8$  یاخته در میلی لیتر (معادل دانسیته نوری  $0.7$  در  $150$  نانومتر است) رسید. سپس به صورت پشت سر هم ابتدا به نسبت ۱ به ۱۰۰ و بعد با نسبت ۱ به ۱۰ در محلول نمکی یک

رشد مشاهده می شود. آنچه مشخص است این است که غلظت MBC غلظی بالاتر از MIC است. این مراحل برای همه باکتری هایی که MIC آنها در لوله اندازه گیری شده بود انجام شد (۱۷).

رشد مشاهده می شود. آنچه مشخص است این است که غلظت MBC غلظی بالاتر از MIC است. این مراحل برای همه باکتری هایی که MIC آنها در لوله اندازه گیری شده بود انجام شد (۱۷).

## نتایج

### جداسازی و تعیین ویژگیهای جدایه هایی با توانایی بالا در تولید سورفکتانت زیستی

برای جداسازی باکتری های با احتمال تولید سورفکتانت زیستی از منابع گوناگون در مرکز جمع آوری پسماند آوج مانند شیرابه های یک روزه و یک ماهه، کود حرارت دیده و پسماند خشک یک روزه و یک ماهه نمونه گیری به عمل آمد.

برای غربالگری اولیه باکتری های توانمند در تولید سورفکتانت زیستی از یک محیط کشت انتخابی استفاده شد که در آن روغن آفتابگردان به عنوان تنها منبع کربن به کار رفته بود. از آزمایش جا به جایی نفت نیز با هدف غربالگری سریع باکتری های تولید کننده استفاده گردید. از آنجایی که از روغن آفتابگردان به عنوان تنها منبع کربن استفاده شد و تولید احتمالی لیپاز از میکروارگانیسم های جدا شده می-توانست منجر به شکسته شدن تری آسیل گلیسرول ها به

### شناسایی جدایه برگزیده

شناسایی جدایه انتخاب شده به روش های ریخت شناسی و مولکولی انجام شد. نتایج ریخت شناسی و آزمایش های اولیه بیوشیمیایی نشان داد که باکتری جدا شده، گرم مثبت میله ای شکل و هوازی است (شکل ۵).



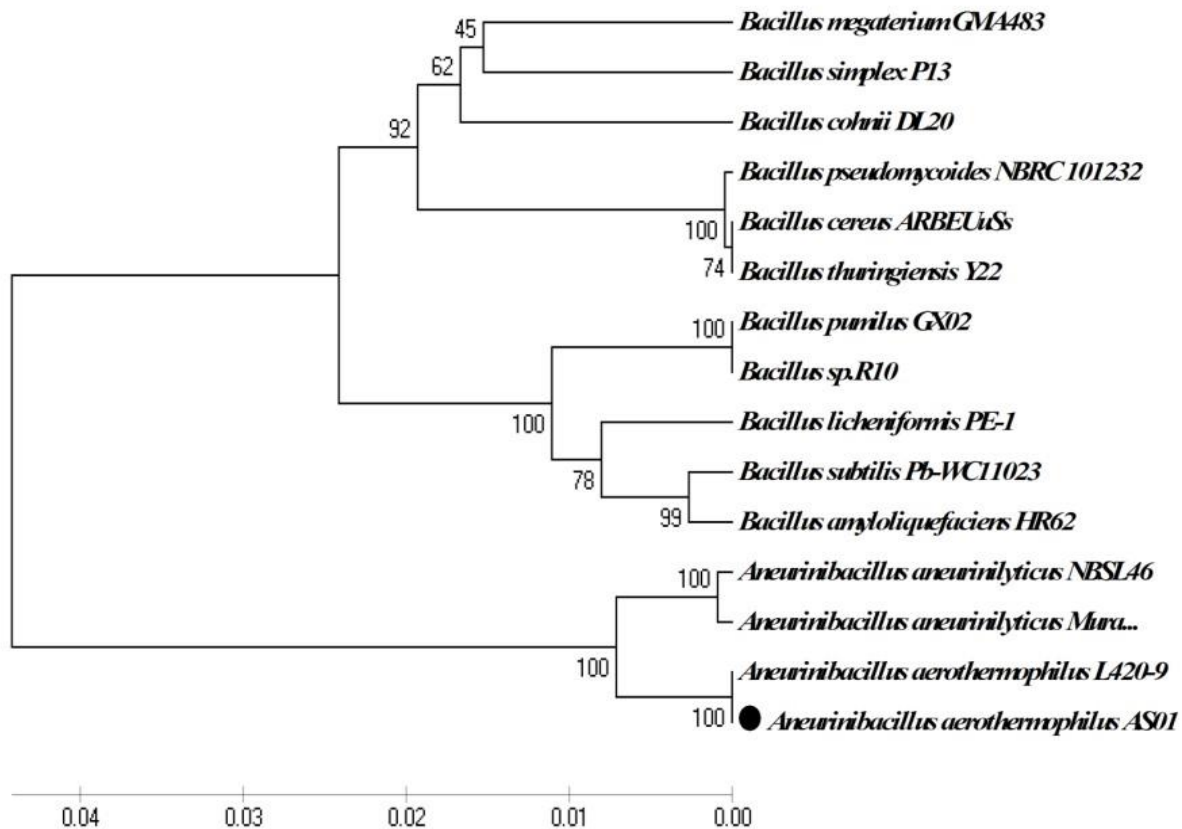
شکل ۵. (الف) پلیت (ب) تصویر رنگ آمیزی گرم باکتری *A. aerothermophilus* AS توسط میکروسکوپ نوری.

در ضمن جدایه مورد نظر کلنی های کاملاً صاف محدب (برآمده) و مرطوب تشکیل می دهد که پس از یک تا دو روز گرمخانه گذاری دارای شکلی کمی گرد با قطر یک تا دو میلی متر بود. همچنین کلنی های آن به راحتی از سطح پلیت-های آگار مغذی قابل برداشتن و جدا شدن بود. نتایج حاصل پس از مقایسه با توالی های موجود در بانک ژن متعلق به

میلی متر بود. همچنین کلنی های آن به راحتی از سطح پلیت-های آگار مغذی قابل برداشتن و جدا شدن بود. نتایج حاصل پس از مقایسه با توالی های موجود در بانک ژن متعلق به

*Aneurinibacillus* و نزدیکی آن را به گونه *aerothermophilus* نشان می دهد.

مرکز ملی داده های زیست فناوری (NCBI) نشان داد که جدایه به جنس *Aneurinibacillus* تعلق دارد و بیش از ۹۹ با گونه *Aneurinibacillus aerothermophilus* 420-9 همسانی دارد. سرانجام جدایه مذکور به *Aneurinibacillus* نامگذاری شد. توالی نسبتاً کامل ژن 16S rRNA سویه AS01 در بانک ژن در وب سایت NCBI موجود است. شکل (۶) درختچه فیلوژنی سویه AS01 و تعلق آن را به جنس

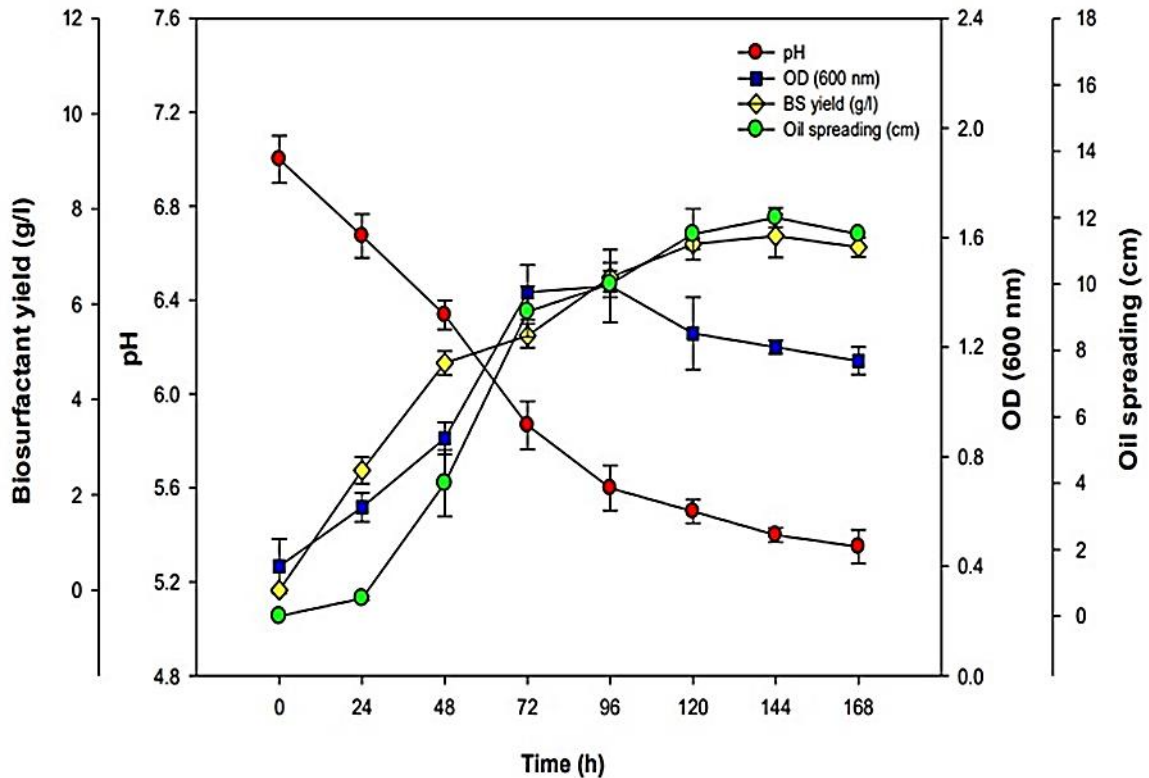


شکل ۶. درختچه فیلوژنی بر اساس توالی زن 16S rRNA نشان دهنده موقعیت جدایه AS01.

(۱۰۰) نانومتر) قطر ناحیه شفاف (سانتی متر) به عنوان شاخصی از تولید سورفکتانت زیستی غلظت سورفکتانت زیستی گرم در لیتر) و pH محیط کشت مورد ارزیابی قرار گرفت، نتایج نشان داد که رشد باکتری (دانشیه نوری در ۱۰۰ نانومتر در روز سوم از دوره گرمخانه گذاری به بیشینه مقدار خود رسیده و به تدریج طی روزهای باقی مانده کاسته می شود (شکل ۷).

### سینتیک تولید سورفکتانت زیستی

سینتیک تولید سورفکتانت زیستی از جدایه *Aneurinibacillus aerothermophilus* AS01 یا استفاده از محیط کشت تولید با ۱۰ گرم در لیتر روغن آفتابگردان به عنوان تنها منبع کربن و گرمخانه گذاری آن در ۵۰ درجه سانتی گراد با ۲۰۰ دور بر دقیقه به مدت ۱۰ روز انجام شد. در طول دوره گرمخانه گذاری پارامترهای دانشیه نوری

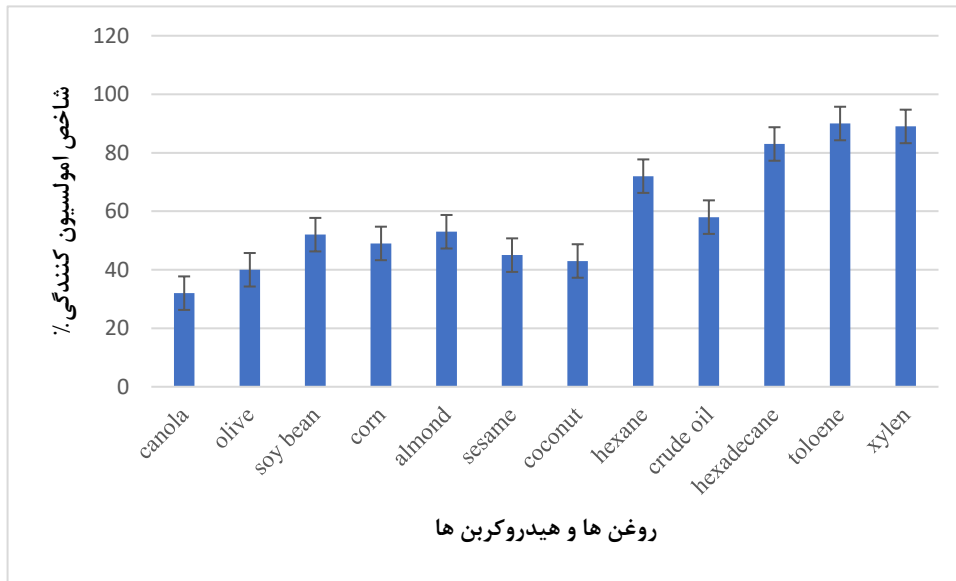


شکل ۷. نمودار سینتیک تولید سورفکتانت زیستی از جدایه AS01 با استفاده از روغن آفتابگردان (۴۰ گرم در لیتر) به عنوان تنها منبع کربن.

### شاخص امولسیون کنندگی

شاخص امولسیون کنندگی (۱۱) محلول یک گرم در لیتر سورفکتانت زیستی در برابر روغن های گیاهی و هیدروکربنهای مختلف بررسی شد (شکل ۸). به طور کلی سورفکتانت زیستی حاصل از جدایه AS01 در امولسیون کردن روغن های گیاهی در مقایسه با هیدروکربن ها توان کمتری داشت سورفکتانت زیستی حاصل تنها توانست روغن های نارگیل و ذرت را بیش از ۵۰ امولسیون کند در

حالی که فعالیت امولسیون کنندگی مناسبی در برابر هگزان ، هگزادگان زایلن و تولوئن داشت به گونه ای که شاخص امولسیون کنندگی در مورد این مواد بین ۵۵/۸ تا ۱۰۰ بود. نتایج به دست آمده می تواند نوید بخش استفاده از این ماده در آسان سازی دسترسی میکروب های موجود در محیط زیست به آلاینده ها شده و به روش های زیست پالایی کمک نماید (۱۲). منبع کربن مورد استفاده می تواند ویژگی امولسیون کنندگی آن را تحت تاثیر قرار دهد.

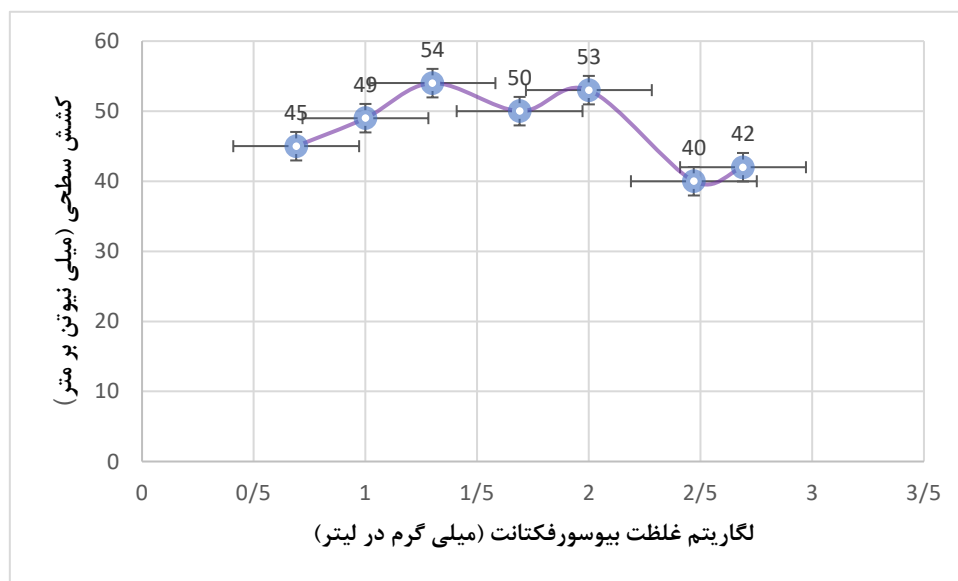


شکل ۸. شاخص امولسیون کنندگی (۱) سورفکتانت زیستی حاصل از جدایه AS01 در برابر انواع روغن ها و هیدروکربن ها.

شدن نامیده می شود، این کاهش متوقف می شود و در بالای نقطه CMC کشش سطحی تقریباً ثابت باقی می ماند (۱۷) (شکل ۹).

#### اندازه گیری غلظت بحرانی میسل شدن (CMC)

با افزایش غلظت سورفکتانت در آب کشش سطحی کم می شود، با افزایش غلظت سورفکتانت در آب کشش سطحی کم می شود، کاهش می یابد در غلظت مشخصی که غلظت بحرانی میسل



شکل ۹. مقدار CMC محلول آبی سورفکتانت زیستی تولید شده از سویه AS01.

### تعیین کمیته غلظت مهار کننده و کشنده

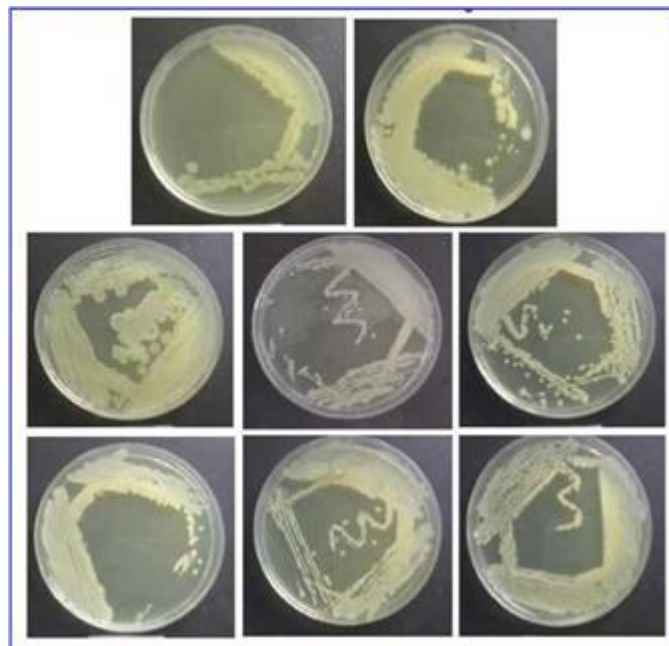
نتایج بررسی کمیته غلظت مهار کننده و کشنده سورفکتانت زیستی حاصل از جدایه AS01 روی شماری از باکتری های گرم مثبت و گرم منفی با استفاده از روش استاندارد در میکروپلیت های ۹۶ خانه در جدول (۴) آمده است. نتایج این تست با نتایج حاصل از روش نفوذ از دیسک مطابقت دارد. علاوه بر اینکه با توجه به کمیته غلظت کشنده سورفکتانت زیستی بر روی سودوموناس آثروجینوزا در این تست نشان دهنده حساسیت کم این باکتری به سورفکتانت زیستی مورد نظر است. ولی بر روی باکتری باسیلوس سوبتیلیس با توجه به مقدار کمیته غلظت کشنده اثر مهار کنندگی خوبی نشان می دهد (شکل ۱۰).

### بررسی ویژگی های پاد میکروبی سورفکتانت زیستی

#### حاصل از جدایه AS01

#### روش نفوذ از دیسک

نتایج حاصل از روش نفوذ از دیسک (جدول ۲) نشان داد که از میان باکتری ها جدایه های باسیلوس سرئوس و سالمونلا تیفی موریوم به سورفکتانت زیستی حاصل از رشد باکتری روی روغن آفتابگردان به عنوان تنها منبع کربن حساسیت نشان دادند در محدوده غلظی بررسی شده باکتری های استافیلوکوکوس اورئوس و کلبسیلا پنومونیه حساسیتی به سورفکتانت زیستی نشان ندادند.



شکل ۱۰. باکتری های بیماری زای بکار برده شده در تعیین کمیته غلظت مهار کننده و کشنده.

جدول ۴- نتایج حاصل از روش نفوذ از دیسک و کمینه غلظت کشنده سورفکتانت زیستی حاصل از سویه AS01 با غلظت ۱۰ میلی گرم در میلی لیتر روی چند سویه از باکتری های بیماری زا.

کمینه غلظت مهار کنندگی	قطر منطقه شفاف پیرامون دیسک (میلی مت)	کد ثبت	باکتری
۵۱۲	۳۲۱		استافیلوکوکوس اورئوس
۶۴	۲۰		باسیلوس سویلیس
۶۴	۱۷۲	PTCC (۱۱۵)	باسیلوس سرئوس
۱۲۸	۲۰۱		اشرشیا کلی
۱۲۸	۱۸	جدایه وحشی	سالمونلا تبقی موریوم
۵۱۲	۳۱۲		کلبسیلا پنومونیه
۵۱۲	۲۴۷		سودوموناس آئروژینوزا

عنوان تنها منبع کربن به کار رفته بود در پژوهش صورت گرفته توسط عباسی و همکاران از روغن سویا به عنوان تنها منبع کربن بکار گرفته شده بود (۸)، برای غربالگری سریع باکتری های تولید کننده از آزمایش جابه جایی نفت استفاده گردید. جدایه هایی که آزمایش جابجایی نفت خام آن ها مثبت بود. سورفکتانت زیستی تولید شده به روش ته نشینی با اسید استخراج شد و برای سنجش مقدار تولید استفاده شد. از بیش از ۱۲۰ کلنی جدا شده از منابع مختلف ۱۰ جدایه دارای نتیجه مثبت در آزمایش جابجایی نفت بودند. عمل استخراج سورفکتانت زیستی در مورد این ده جدایه انجام شد و در نهایت یک جدایه که دارای میزان تولید بیش از ۱۲ گرم در لیتر بود انتخاب شد و برای بررسی های بیشتر مورد استفاده قرار گرفت، این مقدار تولید در مقایسه با دیگر باکتری های تولید کننده سورفکتانت زیستی قابل ملاحظه است (۱۸).

شناسایی جدایه انتخاب شده به روش های ریخت شناسی بیوشیمیایی و مولکولی انجام شد. نتایج ریخت شناسی و آزمایش های اولیه بیوشیمیایی نشان داد که باکتری جدا شده، گرم مثبت، میله ای شکل و هوازی است. نتایج نشان داد که جدایه انتخابی به جنس *Aneurinibacillus* و گونه *aerothermophilus* تعلق دارد برای تایید آزمایش های

### بحث و نتیجه گیری

در این پژوهش به جداسازی و تعیین ویژگی های باکتری هایی با توانمندی بالای تولید سورفکتانت زیستی از پسماندهای شهری و کشاورزی تازه و گندیده پرداخته شده است. ویژگی های فیزیکی و شیمیایی فرآورده خالص شده و تعیین ساختار دقیق شیمیایی آن نیز مورد بررسی قرار گرفته است. طبق مقالات ارائه شده باکتری های تولید کننده سورفکتانت زیستی از منابع مختلفی استخراج و جداسازی شده و مورد بررسی و تعیین ساختار قرار گرفته اند، اکثر سورفکتانت های زیستی از چاه های نفت و یا از زمین های آلوده به نفت؛ از پساب کارخانه ها و فاضلاب ها جداسازی شده اند و جداسازی باکتری از پسماند شهری و کشاورزی تا به حال صورت نگرفته است در این پژوهش از منابع گوناگونی برای نمونه گیری و جداسازی جدایه هایی با توانمندی تولید سورفکتانت زیستی استفاده شد. از شیرابه پسماندهای تازه و یک ماهه از کود حاصل از پسماند حرارت دیده و از پسماند تازه و یک ماهه استفاده شد. برای غربالگری اولیه باکتری- های توانمند در تولید سورفکتانت زیستی از یک محیط کشت انتخابی استفاده شد که در آن روغن آفتابگردان به

زیستی و یکی از علل برتری آنان نسبت به سورفکتانت های صنعتی است مثلاً سورفکتانت زیستی حاصل از باسیلوس لکینی فورمیس JF دما را تا محدوده ۵۰ درجه سانتی گراد pH را در محدوده ۹-۴/۵ و غلظت یون سدیم را تا ۵۰ و کلسیم را تا ۲۵ درصد تحمل می کند و نیز لیپوپتید حاصل از باسیلوس سوبتیلیس در محدوده دمای تا ۱۸ سانتی گراد و در اتوکلاو دمای ۱۲۱ درجه به مدت ۲۰ دقیقه و محدوده pH بین ۱۱-۵ و غلظت ۲۰ درصد کلرید سدیم را تحمل می کند (۲۰)، نتایج بررسی پایداری سورفکتانت زیستی خالص حاصل از سویه جدا شده در این تحقیق نشان داد که این ماده می تواند در محدوده وسیعی از pH (۳-۹)، غلظت های بالای نمک (تا ۱۸٪) و نیز دماهای جوش اتوکلاو فریزر و یخچال فعالیت سطحی خود را حفظ کند در حالی که در پژوهش انجام شده توسط عباسی و همکاران آستانه تحمل در محدوده pH (۴-۱۰) و به غلظت های نمک (تا ۱۵٪) بوده است. این نتایج نوید بخش توانایی استفاده از آن در شرایط سخت صنعتی مانند دمای بالای سترون کردن فرآورده ها در صنایع غذایی است (۳).

### نتیجه گیری کلی

به طور کلی سورفکتانت زیستی حاصل از جدایه aerothermophilus AS01 در امولسیون کردن روغن های گیاهی در مقایسه با هیدروکربن ها توان کمتری داشت سورفکتانت زیستی حاصل تنها توانست روغن های نارگیل و ذرت را بیش از ۵۰٪ امولسیون کند. در حالی که فعالیت امولسیون کنندگی مناسبی در برابر زایلن هگزادگان و تولوئن داشت به گونه ای که شاخص امولسیون کنندگی در مورد این مواد بین ۵۵/۸ تا ۱۰۰٪ بود که می توان از آن برای کاربردهای زیست پالایی استفاده کرد.

مقدار CMC سورفکتانت زیستی بسیار پایین و ۳۹ برابر میلی گرم در لیتر بود. در این نقطه کشش سطحی ۴۰/۵ میلی نیوتن بر متر به دست آمد که نشان می دهد این ماده از ویژگی

مربوط به شناسایی بیوشیمیایی جدایه منتخب از روش توالی یابی ژنی 16S rRNA استفاده شد (۱۹). نتایج حاصل پس از مقایسه با توالی های موجود NCBI نشان داد که جدایه به جنس Aneurinibacillus تعلق دارد و بیش از ۱۰۰ با گونه Aneurinibacillus aerothermophilus 420-9 همسانی دارد. سرانجام جدایه مذکور به نام Aneurinibacillus aerothermophilus AS نامگذاری شد. سینتیک تولید سورفکتانت زیستی نشان داد که تولید سورفکتانت زیستی پس از گذشت ۲۴ ساعت از دوره گرمخانه گذاری به میزان ۲ گرم در لیتر آغاز شد و به تدریج به صورت پیوسته مقدار تولید افزایش یافته و در روز ششم به ۸ گرم در لیتر یعنی مقدار بیشینه خود رسید. نتایج همچنین نشان داد که تولید سورفکتانت زیستی وابسته به رشد است ولی با این حال بیشینه مقدار تولید در مرحله سکون رشد به دست می آید که نمایانگر این است که سورفکتانت زیستی تولید شده متابولیت ثانویه است، در حالی که تولید سورفکتانت زیستی برای باکتری سودوموناس آئروژینوزا MA01 نشان داد که پس از گذشت ۲۴ ساعت از دوره گرمخانه گذاری به میزان ۵/۰ گرم در لیتر آغاز شد و به تدریج به صورت پیوسته مقدار تولید افزایش یافته و در روز چهارم به پنج گرم در لیتر رسید که می تواند در ارتباط با بیشینه رشد یاخته در روز چهارم باشد. سپس با کاهش تدریجی رشد در روز پنجم دوره گرمخانه گذاری افزایش معنی داری در میزان تولید بیوسورفکتانت مشاهده شد حدود هشت گرم در لیتر) تولید پس از گذشت ۱۰ روز از دوره گرمخانه گذاری به صورت نسبتاً پایداری به بیشینه مقدار خود یعنی ۱۲ گرم در لیتر رسید و این مقدار تولید تا پایان دوره گرمخانه گذاری یعنی روز بیستم ادامه دارد (۲۰). با مقایسه آنها این نتیجه حاصل می شود که طول دوره تولید برای بیشینه تولید سورفکتانت زیستی در سویه AS01 کمتر می باشد که مقرون به صرفه تر است از طرفی بیشینه تولید در سویه MA01 بیشتر است.

در اکثر سورفکتانت های زیستی استخراج شده از باکتری ها قابلیت تحمل به دما pH و قدرت یونی مورد بررسی قرار گرفته است چرا که از مهمترین ویژگی های سورفکتانت های

سورفکتانتی بالایی برخوردار است بدین مفهوم که برای کاهش کشش سطحی در کاربردهای خاص مقدار کمتری از ماده مورد نیاز است. بیشینه بازده تولید سورفکتانت زیستی بیش از ۱۲ گرم در لیتر زمانی به دست آمد که جدایه AS01 در روغن آفتابگردان به عنوان تنها منبع کربن رشد داده شود. نتایج حاصل از روش نفوذ از دیسک نشان می دهد که از میان باکتری ها، جدایه های استافیلوکوکوس اورئوس و کلبسیلا پنومونیه به سورفکتانت زیستی حاصل از رشد باکتری روی روغن آفتابگردان به عنوان تنها منبع کربن حساسیت نشان داده اند. در محدوده غلظتی بررسی شده باکتری های باسیلوس سرئوس و سالمونلا تیفی موریوم حساسیتی به سورفکتانت زیستی نشان ندادند (۲۲). نتایج بررسی کمیته غلظت مهار کننده و کشنده سورفکتانت زیستی حاصل از جدایه AS01 با نتایج حاصل از روش نفوذ از دیسک مطابقت دارد. بجز اینکه با توجه به کمیته غلظت کشنده سورفکتانت زیستی بر روی سودوموناس آئرو جینوزا یعنی در غلظت ۵۱۲ میکروگرم در میلی لیتر در این تست نشان دهنده حساسیت کم این باکتری به سورفکتانت زیستی مورد نظر بوده است ولی بر روی باکتری باسیلوس سوبتیلیس با توجه به مقدار کمیته غلظت کشنده، غلظت ۶۴ میکروگرم در میلی لیتر اثر مهار کنندگی خوبی نشان می دهد (۲۳). این نشان دهنده این است که هم بر باکتری های گرم مثبت و هم گرم منفی اثر

باز دارندگی دارد. در صورتی که آثار پادباکتریایی رامنولپید تولید شده از سودوموناس آئروژینوزا MRO11 نشان داده اند که این سورفکتانت زیستی بر باکتری های گرم مثبت اثر بیشتری دارد و می تواند در غلظت ۱۲۸ میکروگرم در میلی لیتر اثر بازدارندگی علیه باکتری های استریتوکوکوس نومونیا استافیلوکوکوس اپیدرمیدیس استافیلوکوکوس اورئوس و باسیلوس سوبتیلیس داشته باشد در حالی بر باکتری های گرم منفی اثر بازدارندگی ندارد (۲۴، ۲۵).

با توجه به مزایای ذکر شده برای سورفکتانت های زیستی در مقایسه با همتایان شیمیایی آنها و توانایی بالای جدایه AS01 در تولید سورفکتانت زیستی می توان با تجاری سازی فرآیند تولید زمینه را برای استفاده از سورفکتانت های زیستی در صنایع گوناگون فراهم نمود. از طرف دیگر از آنجایی که این مقدار بالای تولید با استفاده از روغن آفتابگردان به عنوان تنها منبع کربن به دست آمده است امیدواری بیشتری ایجاد می - شود که بتوان فرآیند تولید را به صورتی در آورد که از نظر قیمت نیز با همتایان شیمیایی خود قابل رقابت باشد.

- Banat I, Franzetti A, Gandolfi I, Bestetti G, 1 Martinotti M, Fracchia L. et al. Microbial biosurfactants production, applications and future potential. *Appl Microbiol and Biotechnol.* 2020; 2): 427-44.87 (
2. Kim, B.S., Lee, J.Y., Hwang, B.K. In vivo control and in vitro antifungal activity of rhamnolipid B, a glycolipid antibiotic, against *Phytophthora capsici* and *Colletotrichum orbiculare*. *Pest Management Science.* 2000. Volume 23, Issue 02, Pages 0127-0112.
- Mireles JP, Toguchi A, Harshey RM. *Salmonella* 3. *enterica* serovar typhimurium swarming mutants with altered biofilm-forming abilities: surfactin inhibits biofilm formation. *J Bacteriol.* 2023; 183 (20): 5848-54.(
4. Bodour AA, Gerrero-Barajas C, Maier M. Structure and characterization of Flavolipids, a novel class of Biosurfactants produced by Flavolipid sp. Strain MTN11. *Appl and Env Microbiol.* 2020; 6): 14-20.10 (
5. Morikawa, M., Hirata, Y., Imanaka, T. A study on the structure-function relationship of lipopeptide biosurfactants. *Biochimica ET Biophysica Acta-Molecular and Cell Biology of Lipids.* 2010. Volume 0188, Issue 1, Pages 200-208.
6. Singh, A., Van Hamme, J.D., Ward, O.P. Surfactants in microbiology and biotechnology: Part 2. Application aspects. *Biotechnology Advances* .2007. Volume 22, Issue 0, Pages 77-020.
7. Wei, Y.H., Chou, C.L., J.S. Rhamnolipid production by indigenous *Pseudomonas aeruginosa* J1 originating from petrochemical wastewater. *Biochemical Engineering Journal.* 2005. Volume 29, Issue 2, Pages 013-021.
8. Abbasi, H., Hamed, M.M., Bagheri Lotfabad, T., Shahbani Zahiri, H., Sharafi, H., Masoomi, F., Moosavi-Movahedi, A.A., Ortiz, A, Amanlou, M., Akbari Noghabi, k. Biosurfactant-producing bacterium, *Pseudomonas aeruginosa* MA10 isolated from spoiled apples: Physicochemical and structural characteristics of isolated biosurfactant. *Journal of Bioscience and Bioengineering.* 2012. Volume 001, Issue 2, Pages 200–207.
9. Kumar, M., Leon, V., Materano, A.D.S., Ilzins, O.A., Luis, L. Biosurfactant production and hydrocarbon-degradation by halotolerant and thermotolerant *Pseudomonas* sp. *World Journal of Microbiology & Biotechnology.* 2008. Volume 21, Issue 9, Pages 0119-0129.
10. Abalos, A., Pinazo, A., Infante, M.R., Casals, M., Garcia, F., Manresa, A. Physicochemical and antimicrobial properties of new rhamnolipids produced by *Pseudomonas aeruginosa* AT01 from soybean oil refinery wastes. *Langmuir.* 2001. Volume 09, Issue 2, Pages 0139-0190.
12. Salehizadeh, H., Mohammadzad, S. Microbial enhanced oil recovery using biosurfactant produced by *Alcaligenes faecalis*. *Iranian Journal of Biotechnology.* 2009. Volume 9, Issue 1, 203-221.
13. Banat, I.M., Makkar, R.S., Cameotra, S.S. 2000. Potential commercial applications of microbial surfactants. *Applied Microbiology and Biotechnology.* Volume 21, Issue 2, Pages 172-218.
14. Soudmand-Asli, A., Ayatollahi, S.S., H., Mohabatkar, Zareie, M., Shariatpanahi, S.F. The in situ microbial enhanced oil recovery in fractured porous media. *Journal of Petroleum Science and Engineering* .2007. Volume 28, Issue 0-2, Pages 030-092.
15. Partovinia, A., Naeimpoor, F., Hejazi, P. Carbon content reduction in a model reluctant clayey soil: Slurry phase n-hexadecane bioremediation. *Journal of Hazardous Materials* .2010. Volume 080, Issue 0-1, Pages 011-017.
16. Falatko, D.M., Novak, J.T. Effects of Biologically Produced Surfactants on the Mobility and Biodegradation of Petroleum-Hydrocarbons. *Water Environment Research* .1992. Volume 31, Issue 2, Pages 031-037.
17. Butt, H.-J., Graf, K., Kappl, M. Surfactants, Micelles, Emulsions, and Foams, in *Physics and Chemistry of Interfaces.* 2004. Pages 213-297.
18. Amani, H., Mehrnia, M.R., Sarrafzadeh, M.H., Haghghi, M., Soudi, M.R. Scale up and Application of Biosurfactant from *Bacillus subtilis* in Enhanced Oil Recovery. *Applied Biochemistry and Biotechnology.* 2010. Volume 032, Issue 2, Pages 201-221.
19. Makkar, R.S., Cameotra, S.S. Production of biosurfactant at mesophilic and thermophilic conditions by a strain of *Bacillus subtilis*. *Journal of Industrial Microbiology & Biotechnology* .1998. Volume 21, Issue 0, Pages 18-22.
20. Thimon, L., F., Peypoux, Michel, G. Interactions of surfactin, a biosurfactant from *Bacillus subtilis*, with inorganic cations. *Biotechnology Letters.* 1992. Volume 01, Issue 8, Pages 901-908.
21. Lukondeh, T., Ashbolt, N.J., Rogers, P.L. Evaluation of *Kluyveromyces marxianus* FII

201911 grown on a lactose-based medium as a source of a natural bioemulsifier. *Journal of Industrial Microbiology & Biotechnology*. 2015. Volume 11, Issue 02, Pages 902-921.

22. Cameotra, S.S., Makkar, R.S. Synthesis of biosurfactants in extreme conditions. *Applied Microbiology and Biotechnology*. 2016. Volume 21, Issue 2, Pages 221-227.

23. Kim, B.S., Lee, J.Y., Hwang, B.K. In vivo control and in vitro antifungal activity of rhamnolipid B, a glycolipid antibiotic, against *Phytophthora capsici* and *Colletotrichum orbiculare*. *Pest Management Science*. 2011. Volume 23, Issue 02, Pages 0127-0112.

24. de Souza, J.T., de Boer, M., de Waard, P., van Beek, T.A., Raaijmakers, J.M. Biochemical, genetic, and zoosporicidal properties of cyclic lipopeptide surfactants produced by *Pseudomonas fluorescens*. *Applied and Environmental Microbiology*. 2011. Volume 37, Issue 02, Pages 9030-9092.

25. Jenneman, G.E., McInerney, M.J., Knapp, R.M. Effect of nitrate on biogenic sulfide production. *Applied and Environmental Microbiology*. 1986. Volume 001, Issue 2, Pages 0212-0200.